



Mörz

In Ruhe arbeiten.

Einhausungssysteme
Schallschutz-Spritzschutz

SCHALLSCHUTZ

WERTE LEBEN.

Als Anbieter ganzheitlicher, individueller Komplettlösungen realisieren wir selbst für sehr komplexe Maschinenbauprozesse passgenaue Einhausungssysteme.

Dabei stehen bei der Ausführung hochfunktionelle Gestaltungsmöglichkeiten zur Wahl.

Bei Entwicklung und Konzeption dieser individuellen Speziallösungen liegt unser Fokus auf der Berücksichtigung ineinandergreifender Abläufe, um so einen reibungslosen Workflow im Alltag sicher zu stellen.

Funktionelle und optische Aspekte auf der Basis von EU-Richtlinien bilden die Grundlage unserer Arbeit.

Die exakte Analyse Ihrer Probleme und Anforderungen sind der erste Schritt zur Realisation Ihres Einhausungssystems um Ihre Anlage, das genau Ihren Bedürfnissen und Wünschen entspricht.

Um das hohe Anforderungsprofil unserer Kunden zu erfüllen, stellen wir auch einen hohen Anspruch an uns selbst: Sämtliche Arbeitsschritte – beginnend bei der Analyse über die Beratung und Konstruktion bis hin zum Anlagenbau und der Montage werden mit eigenem Fachpersonal durchgeführt.

Das ist die beste Garantie für die reibungslose Realisierung.

*Zusammenkommen ist der Anfang,
zusammenbleiben ist der Fortschritt,
zusammenarbeiten ist der Erfolg.*

Unser enorm hoher Grad der Individualisierung lässt es zu, dass im Anlagenkonzept sämtliche Funktionseinheiten berücksichtigt werden, wie z. B.:

LEISTUNGSSPEKTRUM

Vollverkapselungen

Teilkapselungen

Hauben feststehend

Hauben mobil

Trennwände

Abtrennungen

Raumteiler

Wandverkleidungen

Deckenverkleidungen

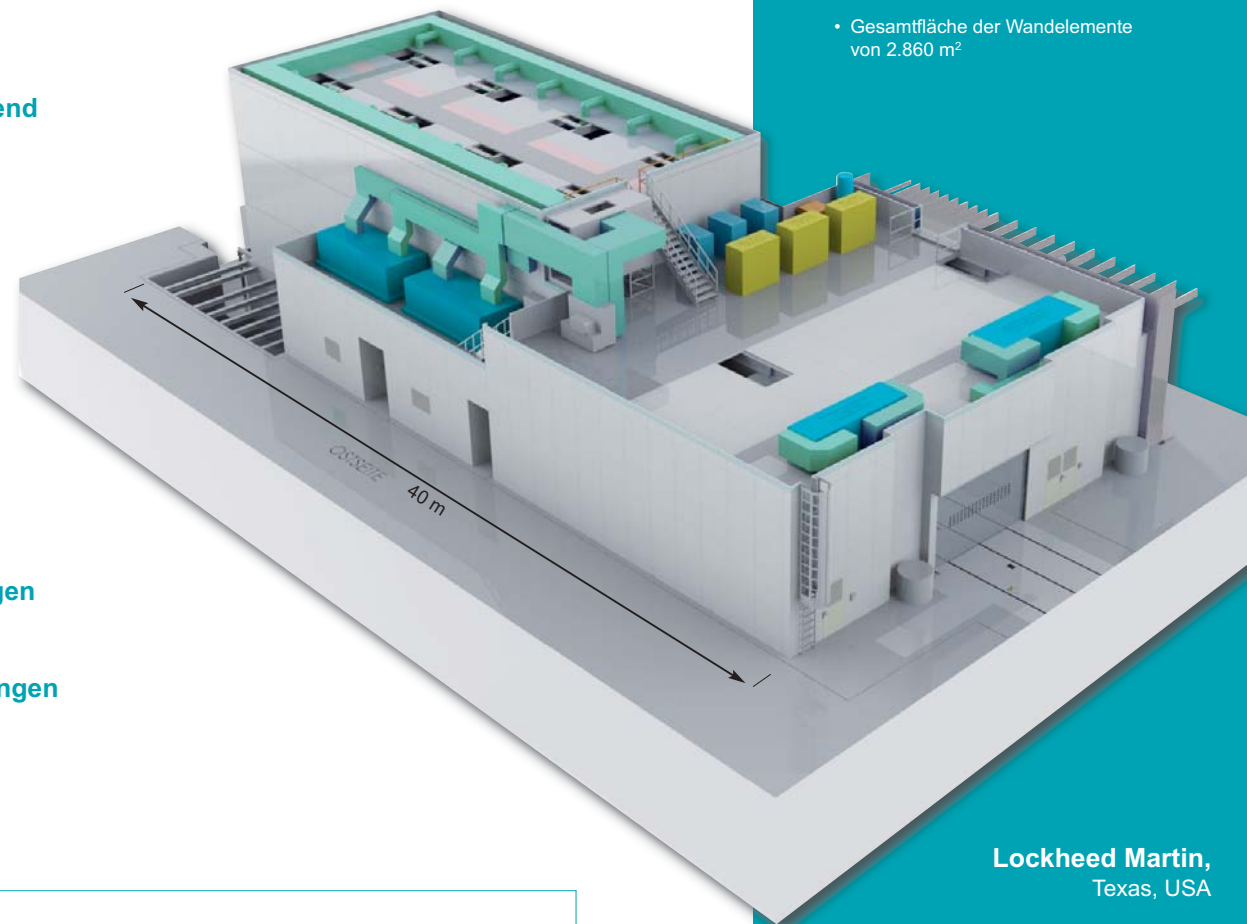
Baffeldecken

PERFEKTE LÖSUNGEN

Wir von MÖRZ definieren die individuelle Ist-Situation genau, bevor wir einen maßgeschneiderten Lösungsansatz konzipieren und realisieren.

Technische Daten

- Maße L 40 m x B 19 m x H 9,5 m
- Vollklimatisiert
- Automatische, durchwurfsichere Roll- und Hangtore mit einer stützenfreien Breite von 16 m
- Stahlbau über 40 t
- Gesamtfläche der Wandelemente von 2.860 m²



Lockheed Martin,
Texas, USA

- Fensterbereiche
- Türen und Torsysteme
- Materialein- und Auslaufprozesse
- Zu- und Abluft
- Temperaturschwankungen
- Spritzbereiche
- Durchwurfschermung
- Elektrische Komponenten
- automatische Funktionssysteme

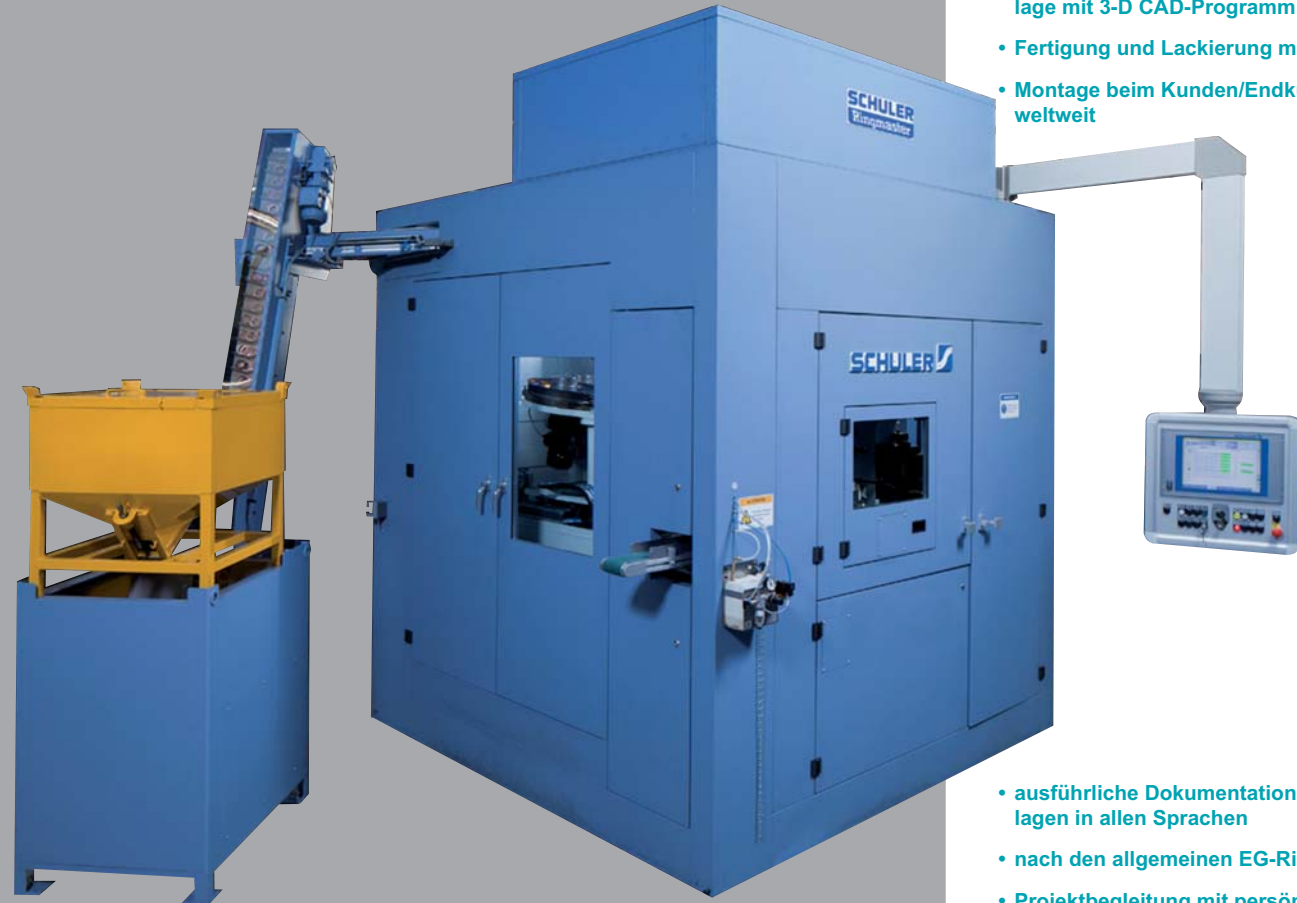


ANWENDUNGEN BRANCHENÜBERGEIFEND

- BEARBEITUNGSZENTREN
- WERKZEUGMASCHINEN
- PRESSEN
- PRÜFSTÄNDE
- DREHMASCHINEN
- SPRITZGUSSMASCHINEN
- AUTOMATISIERUNGSEINRICHTUNGEN
- KLIMATISIERUNGSEINRICHTUNGEN
- KUNSTSTOFFTECHNIK
- HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN
- STEINFORMMASCHINEN
- VERPACKUNGSMASCHINEN
- TEXTILMASCHINEN
- WERKZEUGBAU U.V.M.

*Von der Klein-Verkapselung bis
hin zur Großraum-Einhausung
für Maschinen, Transferstraßen,
Leitstandkabinen, Hallen etc.*

Schalldämmkabine für Trimetall-
Münzprägepresse mit höchster War-
tungszugänglichkeit durch allseitig
ineinandergreifende Türen.
Aufstellungsort: Mexiko



MÖRZ KOMPETENZEN

- detaillierte Schallanalyse
- individuelle Konzeptionsberatung
inklusive Analyse der Prozesse
- Entwicklung – Konstruktion der An-
lage mit 3-D CAD-Programm
- Fertigung und Lackierung mit Logistik
- Montage beim Kunden/Endkunden –
weltweit

- ausführliche Dokumentationsunter-
lagen in allen Sprachen
- nach den allgemeinen EG-Richtlinien
- Projektbegleitung mit persönlichem
Ansprechpartner

SCHALLSCHUTZ

SCHALLSCHUTZ



Schalldämmkabine mit innseitigem
Hochdruckspritzschutz für semi-mo-
bilen Einsatz. Staplertransport mit
Bearbeitungsmaschine.

Schalldämmkabine mit doppeltem
Wandaufbau und Mehrfachlabirinth
im Schnelllaufhubtor- und Schiebe-
türbereich.



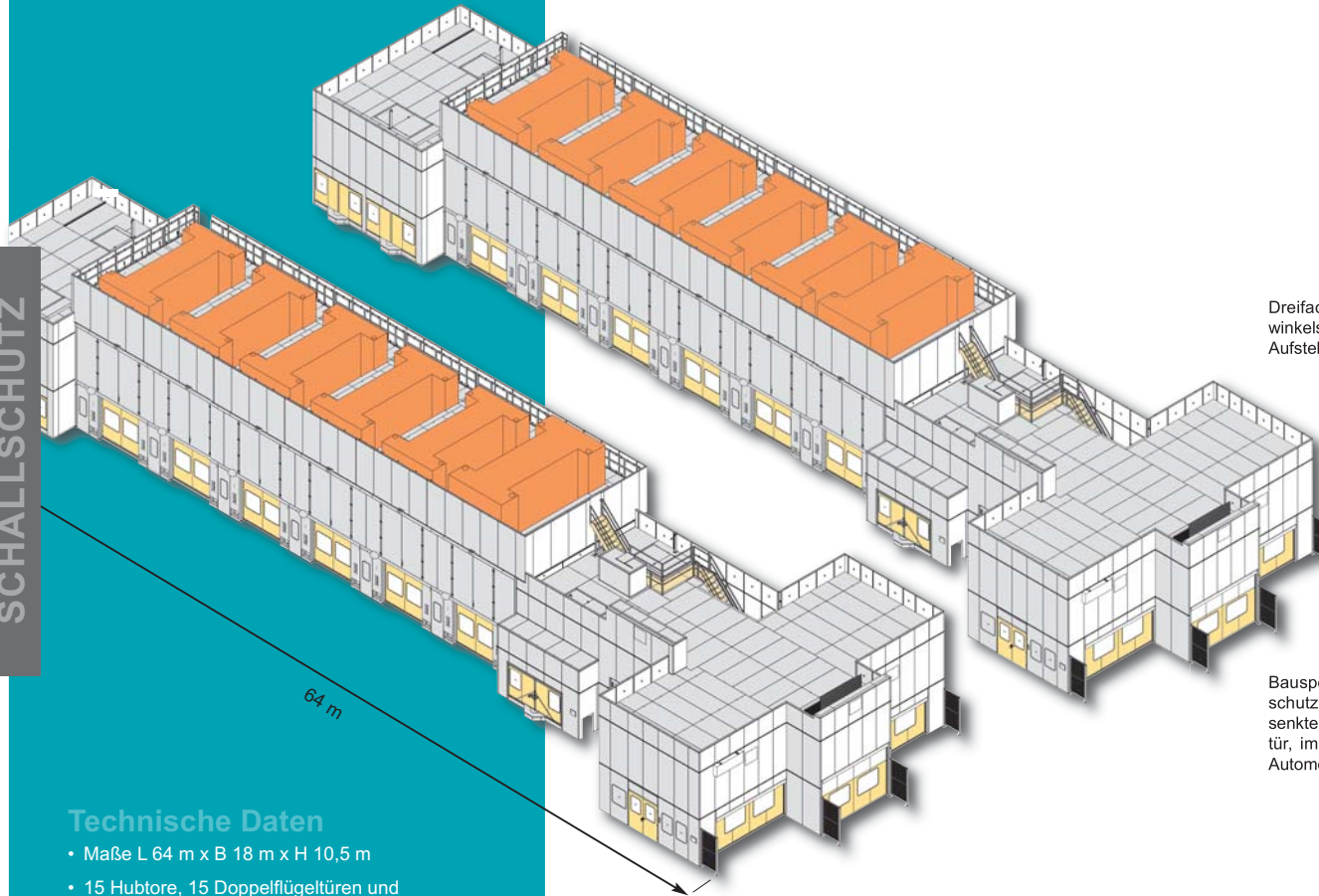
Doppel-6-fach-Transferpresse
für den asiatischen Automobilmarkt

**KUNDENSPEZIFISCHE
SONDERLÖSUNGEN WELTWEIT**

Freistehende Schalldämmkabine einer Einfachpresse für den russischen Markt.



SCHALLSCHUTZ



Dreifach unabhängige Teleskopwinkelschiebetür für Prüfstand. Aufstellungsort Indien.



SCHALLSCHUTZ

Bauspezifisch angepasste Schallschutzkabine mit integrierter versenkter automatischer Feuerschutztür, im Testlabor in der deutschen Automobilindustrie.



Technische Daten

- Maße L 64 m x B 18 m x H 10,5 m
- 15 Hubtore, 15 Doppelflügeltüren und 54 Einflügeltüren
- Stahlbau 25 t
- Gesamtfläche der Wandelemente 2480 m²

INDIVIDUELL ANPAS SBARE LEISTUNGEN:

- Funktionalität
- Bedienerfreundlichkeit
- Zugriffsoptimierung
- Exklusivität
- Automation
- Design



Lärmschutzeinhausung einer Schuler-Crossbar-Transferpresse, Reinraumhalle des Skoda-Presswerkes in Tschechien.



Schallreduzierung mehr als 60dB(A). Motorische Schnelllaufschiebetür < 3 Sek. Mehrfach Labyrinthdichtung für den deutschen, afrikanischen und amerikanischen Markt.



Einhausungssysteme
Schallschutz-Spritzschutz

SCHALLSCHUTZ

Mörz Metallbearbeitungs GmbH
Josef-Weilbach-Straße 4 • D 86476 Neuburg/Kammel
Tel.: +49 8283 99896-0 • Fax: +49 8283 99896-50

www.moerz.de